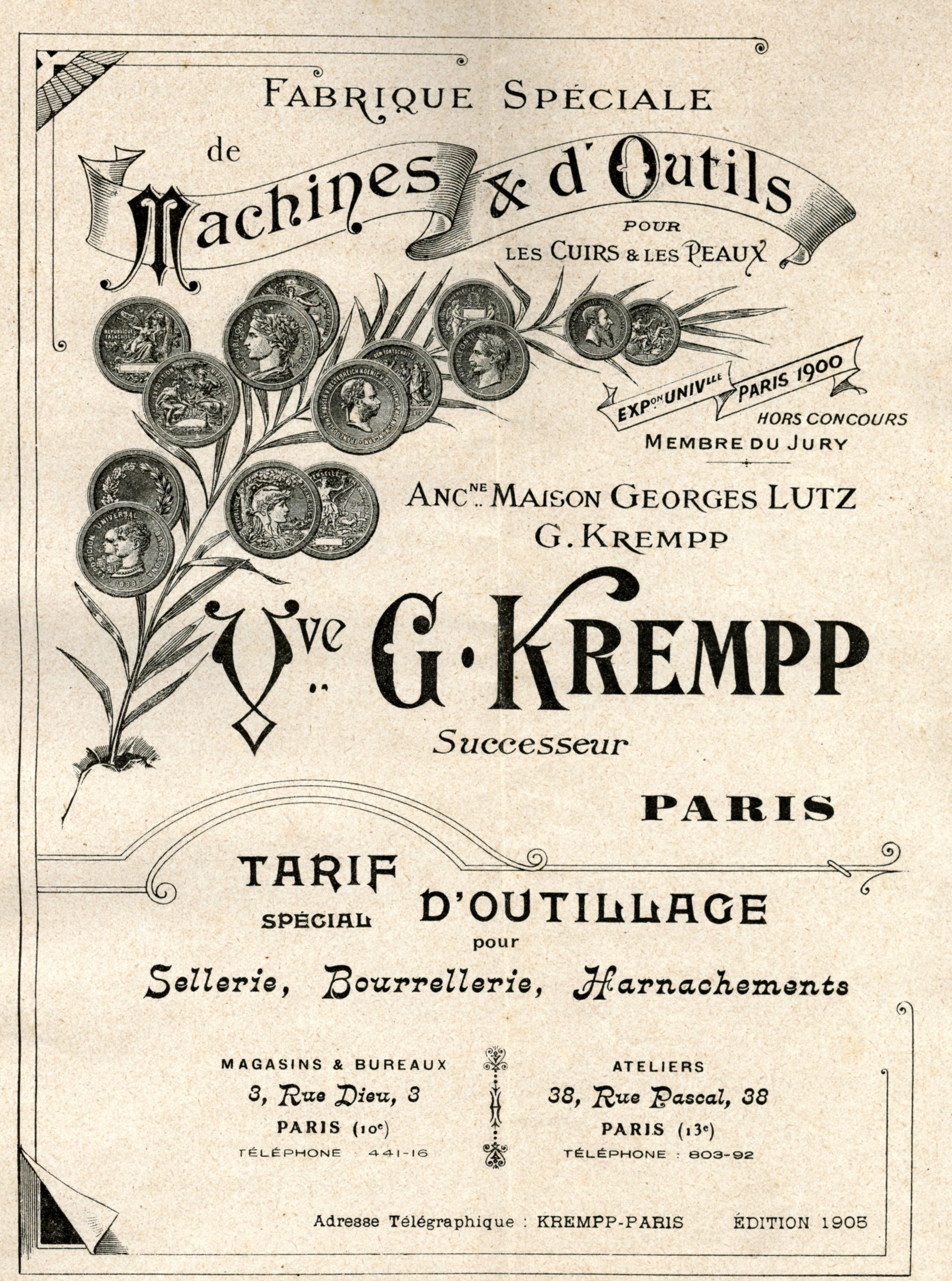

IMP. EYMEOUD, 2, PLACE DU CAIRE



IMP. EYMÉOUD, 2, PLACE DU CAIRE

MAISON FONDÉE EN 1820

Conditions de Vente

LES MARCHANDISES SONT VENDUES

PRISES & PAYABLES A PARIS

EN FRANCS EFFECTIFS POUR LES ENVOIS FAITS

A L'ÉTRANGER

Elles voyagent aux

RISQUES ET PÉRILS DE L'ACHETEUR

QUI, EN CAS D'AVARIES, DE PERTES OU DE

RETARD DANS LES LIVRAISONS,

DEVRA EXERCER SON RECOURS CONTRE

LES TRANSPORTEURS

L'EMBALLAGE EST TOUJOURS A LA CHARGE DU CLIENT

GEORGES LUTZ, Vve G. KREMPP, Succr. — BUREAU, 3, RUE DIEU, PARIS, ATELIERS DE CONSTRUCTION, 38, RUE PASCAL.

Outils pour Fabricants de Courroies, Selliers et Bourreliers

Nos		fr. c.
330	**Mécanique** à couper les courroies de 1 à 60c/m	150. »
331	**Presse en bois** pour coller les courroies, modèle renforcé	2. »
332	**Presse en fer forgé** pour coller les courroies	14. »
333	**Agrafes** Loyson, brevetées, pour courroies simples . . . Le centimètre	0.05
— a	— — — — doubles	0 07
334	**Pince** emporte-pièce, à guide, pour la pose des agrafes Loyson, petit modèle	6. »
— a	— — — — — grand modèle avec 3 tubes de rechange	10. »
335	**Compas** à couper les rondelles, jusqu'à 20c/m de diamètre, manche corne	6. »
— a	— — — 40c/m — — —	7. »
— b	— — — 30c/m — — double	12.50

	Nos	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	m/m	½	1	1 ½	2	2 ½	3	3 ½	4	4 ½	5
336	**Abat-carre**. La pièce	1.15	1.15	1.15	1.15	1.40	1.40	1.40	1.75	1.75	1.75

337	**Abat-carre** double	de 1/2 à 2m/m	de 2 1/2 a 4m/m	de 5m/m à 7m/m
	Prix	1.75	2 »	2.25
338	**Abat-carre** large	de 5 1/2 à 6 1/2m/m	de 7 à 10m/m	de 11 à 15m/m
	Prix	2.25	2.75	3.25

Nos		fr. c.
339	**Abat-carre** à l'anglaise, de 1/2 à 2m/m	2.10
340	**Abat-carre** à embase, manche ébène, de 1/2 à 2m/m	2.10
340 bis	**Abat-carre** double, manche ovale, de 1/2 à 2m/m	2.35
— ter	— — — — de 2 1/2 à 3 1/2	2.60

	Longueurs en m/m	189	216	243	270
	Nos	7	8	9	10
341	**Ciseaux** de sellier, aciérés, sans entablure . . . . la paire	2.25	2.75	3 25	4.50
	— — — avec — . . . . —	2.50	3. »	4.25	5.50

Nos		fr. c.
342	**Ciseaux** pour cuirs forts	7. »

	Longueur en m/m	135	148	162	175	189	202	216	243	270	297	324	351	378
	Nes.	5	5 1/2	6	6 1/2	7	7 1/2	8	9	10	11	12	13	14
344	**Ciseaux** de coupeur, branches droites	»	»	»	»	4.15	»	4.90	6. »	7.50	10 50	12.50	16.50	19.50
345	**Ciseaux** — — coudées	»	»	»	»	4.50	»	5.25	6.40	7.85	11.50	13.50	17.50	20.50
346	**Ciseaux** de lingère	2.15	2.40	2.60	2.90	3.10	3.35	3.80	»	»	»	»	»	»

Nos		fr. c.
347	**Marteau** à coller les courroies, avec panne longue, nouveau modèle	3 50
348	**Ciseaux** à jonctionner les courroies	3 50
349	**Pince** à poser les agrafes	4 50

350	**Agrafes** pour courroies, 6 tailles. Nos	1	2	3	4	5	6
	Le cent.	2.50	3 50	4.25	5 »	6 »	7.50

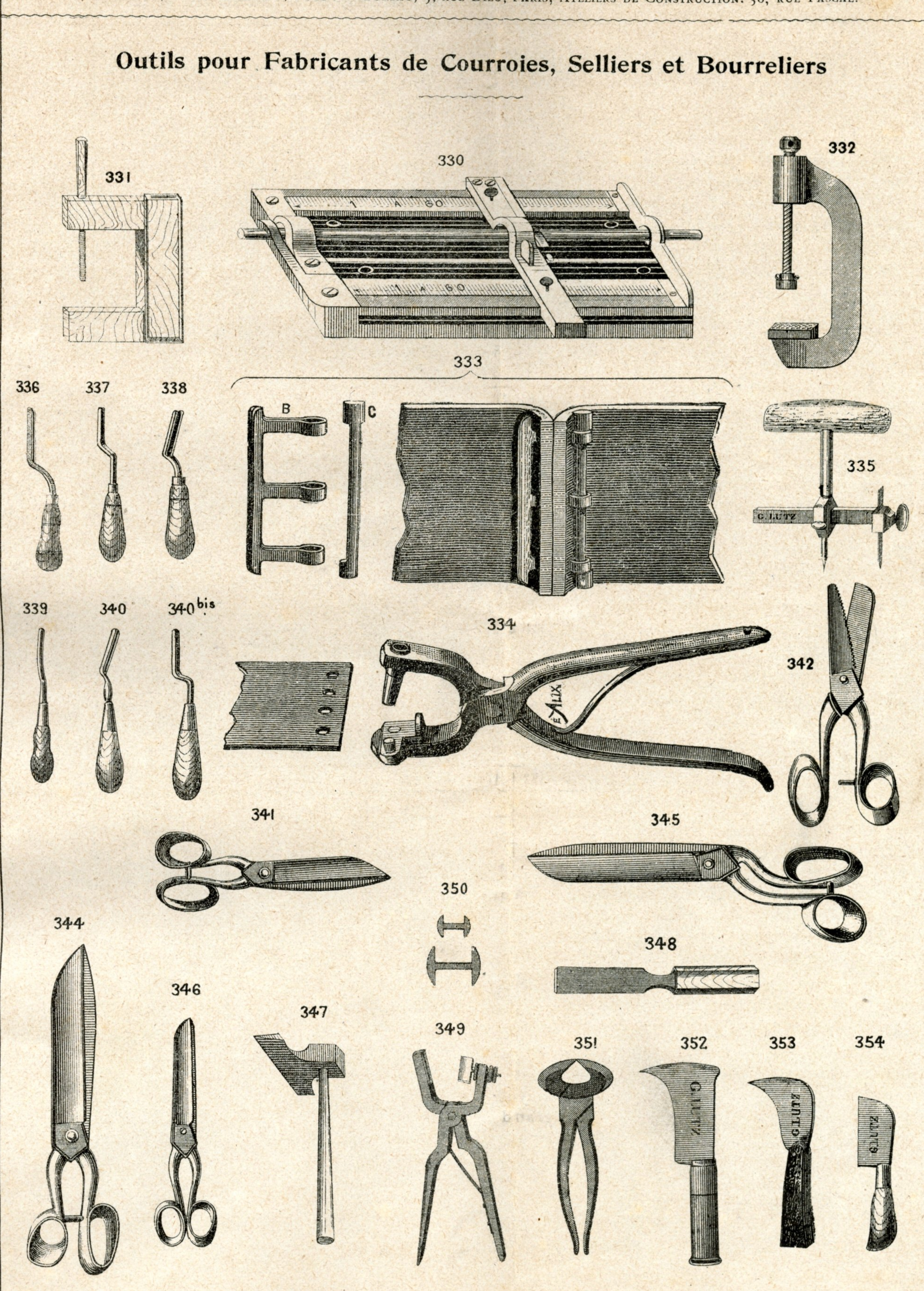
Nos		fr. c.
351	**Pince** à couper les rivets, 3 types . . . . Fr. 4 » 5 » et	7.50

352	**Serpette** pour couper les cuirs, 3 tailles . . . Nos	3	2	1
	La pièce.	2.75	3 »	3.50

Nos		fr. c.
353	**Serpette** de bourrelier, fermante, petit modèle, manche buffle	1.90
— a	— — — moyen — — —	2 15
— b	— — — grand — — —	2.40
— c	— — — 1re qualité, manche corne . . . No 1	3.25
— d	— — — — — . . . No 2	3.50
— e	— — — — — . . . No 3	3 75
354	**Couteau** à lame carrée, petit	1.60
— a	— — — moyen	2.10
— b	— — — grand	2.60

GEORGES LUTZ, Vve G. KREMPP, Succr. — BUREAU, 3, RUE DIEU, PARIS, ATELIERS DE CONSTRUCTION. 38, RUE PASCAL.

Outils pour Fabricants de Courroies, Selliers et Bourreliers



Outils pour Fabricants de Courroies. Selliers et Bourreliers

Nos		fr. c.
355	**Couteau** à bout carré	2.60
356	**Couteau-serpette**	1.60
— *a*	— grand	1.75
357	**Couteau** à lame flexible	1.60
— *a*	— — grand	1.80
358	**Couteau** de coupeur	3. »
359	**Couteau** de coupeur, à lame droite	1.75
360	**Couteau** à paille, petit	2.30
— *a*	— — moyen	2.80
— *b*	— — grand	3.25
361	**Couteau** de voilier	2.30
362	**Lissette** en os	0.35
363	**Formoir** bouts en acier	3.75
— *a*	— — en os	3.75
— *b*	— — en ivoire	5.75
364	**Formoir** en buis	0.75
— *a*	— — avec lissette	1. »
365	**Spatule**	2.85
366	**Couteau** mécanique avec lame de rechange	

Largeur de coupe	10c/m	12c/m	15c/m	20c/m	25c/m	30c/m
Prix	18 »	19 50	21 »	24 »	29 »	34 »

Nos		fr. c.
367	**Couteau** mécanique avec contre-plaque pour couper les lanières, avec lame de rechange. 10c/m : 20 »; 12c/m : 21 »; 15c/m	22. »
368	**Couteau** mécanique à pression	22. »
	Lame de couteau mécanique	3. »

Nos	Millimètres	108	135	162	189	216	243	270	297	325
	Nos	4	5	6	7	8	9	10	11	12
369	**Couteau à pied**, manche courbé, à talon. . la pièce				9 50	10. »	12.10	13. »	15. »	16. »
370	**Couteau à pied**, à deux manches . . . . . la pièce			5.50	6.25	7. »	9. »	9.75	11.50	12.50
371	**Couteau à pied**, manche courbé . . . . . . la pièce		3.50	4.25	5. »	5 75	8. »	8.75	10.50	11.50
372	**Couteau à pied**, hirondelle la pièce		3.50	4.25	5. »	5 75	8. »	8.75		
373	**Couteau à pied**, manche droit . . . . la pièce	3. »	3.50	4.25	5. »	5.75	8. »	8.75		
374	**Couteau à pied**, haut de lame, pour parer . . . . la pièce				6.25	7.25				
375	**Couteau à pied**, guillotine la pièce			4.75	5. »	7.75	8. »	8.75		

Nos		fr. c.
376	**Couteau** Hongrois, petit	2.90
	— — grand	3.65
377	— à main cintré, petit	1.30
	— — — grand	1.30
378	— — pointe droite	1.30
379	— — — renversée	1.30

GEORGES LUTZ, Vve G. KREMPP, Succ^r. — BUREAU, 3, RUE DIEU, PARIS. ATELIERS DE CONSTRUCTION, 38, RUE PASCAL.

Outils pour Fabricants de Courroies. Selliers et Bourreliers

355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365

G.LUTZ

366 367

368

373 376

G. LUTZ

374 372

371 375

G.LUTZ

369 377 378 379 370

Outils pour Fabricants de Courroies, Selliers et Bourreliers

Nos		fr. c.
380	**Couteau** à main, pointe carrée	1.30
381	— — — au milieu	1.30
382	**Couteau** à molette pour cuirs à chapellerie	6. »
383	**Couteau** à main, pointe à la Turque	1.30
384	— — Yatagan	1.30
385	— — tranchet	1.30
386	— — tranchet à biseau	1.30
387	**Couteau** à jonctionner	4. »
388	**Grattoir** pour préparer les jonctions	5. »
389	**Rabot** à jonctionner en fer	4.50
— *a*	— — système américain, grand modèle	18. »
— *b*	— — — — petit modèle	15. »
	Lame de rechange pour rabot américain grand modèle 2 fr. 75, petit modèle 2 francs.	

390	**Plane**, longueur du tranchant en c/m	16	19	22
	Pièce. Fr.	3 50	4 »	4.50

391	**Cornette** à couper, carrée, grande	3.60
— *a*	— — — petite	2.10
— *b*	— — — extra-grande	4.75
392	— — échancrée-grande	3.60
— *a*	— — échancrée	2 10
— *b*	— — — extra-grande	4.75
393	— — ronde	2.10
— *a*	— — — grande	3.60
— *b*	— — — extra-grande	4.75
394	— — à talon	4.75
395	— — dos droit	2.80
— *a*	— — — grande	3.10
396	— — les étoffes	3. »
— *a*	— — — grande	3.25
397	— à chantourner	2 25
398	— — lame mobile	3.65
399	— à encastrer	2.10
400	— grattoir	2.10

		Millimètres	81	108	135	162	189	216
		Nos	3	4	5	6	7	8
401	**Couteau à parer**	la pièce	6 »	7. »	14. »	18 »	22. »	25 »
— *a*	— — manche évidé	—	6. »	7. »				
— *b*	— — à rouleau	—	13. »	15. »				
— *c*	— — — mobile	—	17. »	19. »				
— *d*	— à bomber	—	8. »	9 »				
— *e*	— à parer et à bomber	—	8. »	9. »				
— *f*	— — — avec guide	—		28. »				
— *g*	— à bomber les traits	—		28. »				

		Longueur du tranchant en c/m	10	15	20	25	30
402	**Couteau à parer**, à bascule, avec lame de rechange	la pièce	34. »	44. »	64 »	98. »	170. »
403	— — — pour cuir mince	—	34. »				
	Lame de couteau à parer à bascule	—	5. »	8. »	12 »	18. »	25 »

GEORGES LUTZ, Vve G. KREMPP, Succr. — BUREAU, 3, RUE DIEU, PARIS, ATELIERS DE CONSTRUCTION, 38, RUE PASCAL.

Outils pour Fabricants de Courroies, Selliers et Bourreliers

384

383 385

382 386

381 387

380 389 388

G. LUTZ

390

391 392 393 394 395 396 397 398

399 401 400

402 403

N° 273

Outils pour Fabricants de Courroies, Selliers et Bourreliers

Nos		fr. c.
404	**Filière** pour courroies rondes, modèle très solide	15. »
405	**Gouge** manche ébène	3.25
406	**Gouge** à guide	3.25
407	**Alène** ronde droite, petite, emmanchée	0.35
408	**Alène** — — moyenne, —	0.45
409	**Alène** — — grande,	0.60
410	**Alène** à brédir, droite —	0.75
411	**Alène** — — à embase —	1.25
412	**Alène** — courbe —	1.20
413	**Alène** — — à embase —	1.40
414	**Alène** ronde — —	1. »
414 bis	**Alène** — — et rivée au manche	1.25
415	**Alène** aux pinces, emmanchée	0.25
416	**Alène** — courbe, emmanchée	0.30
417	**Alène** à lacer, emmanchée	0.25
418	**Rivets** en cuivre rouge . . . le kilo	4. »
	Rondelles pour rivets, en laiton blanchi . . . —	4. »
419	**Rivoir** pour river les courroies	1.75

420 **Boutons** pour courroies à vis :

Nos	0	1	2	3	4	5	6	7
pouvant serrer en	5m/m	7m/m	9m/m	11m/m	14m/m	18m/m	22m/m	34m/m
Le cent	9 »	11 »	12 »	13 »	17 »	20 »	23 »	28 »

Boutons pour courroies à carré :

Nos	0	1	2	3	4	5	6
pouvant serrer en	5m/m	6m/m	8m/m	10m/m	13m/m	17m/m	20m/m
Le cent	9 »	11.50	12.50	14 »	20 »	27.50	33 »

421 **Clé** pour boutons à courroies . . . 1. »

422 **Œillets** à courroies.

Diamètre	6m/m	8m/m	10m/m	12m/m	14m/m	16m/m
Le mille	7.50	9.50	12 »	14 »	17 »	19 »

Tas à river les œillets . . . la pièce. 7. »

423 **Emporte-pièce** à frapper, à bout rond, de

de	1 à 6m/m	7 et 8m/m	9 et 10m/m	11m/m
La pièce	0.60	0.80	1.10	1.35

12m/m	13m/m	14m/m	15m/m	16m/m	17m/m	18m/m	19m/m	20m/m	21m/m	22m/m	35m/m
1.60	1.80	2.10	2.60	2.80	3 »	3.25	3.75	4.25	4.50	4.75	7.25

425 **Emporte-pièce** à frapper, à bout ovale, de

de	2 à 6m/m	7 et 8m/m	9 et 10m/m	11m/m
La pièce	0.80	1.10	1.30	1.60

12m/m	13m/m	14m/m	15m/m	16m/m	17m/m	18m/m	19m/m	20m/m	21m/m	22m/m
1.80	2.05	2.30	2.75	3 »	3.25	3.75	4.25	4.75	5 »	5.25

426 **Emporte-pièce** pour enchapure.

Lignes	3	4	5	6	7	8	9
La pièce	1.75	2 »	2.10	2 30	2.50	3 »	3.50

10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.75	4 »	4.25	4.75	5.25	5 75	6.25	6.75	7.25	7.75	10 »

427	**Pointe** carrée, emmanchée, 3 tailles, petite fr. 1.20, moyenne 1.65, grande 2.35.	
428	**Couteau** à surtailler	3.25
429	— — à lame mobile	3.75
430	— — régulateur	5.30
431	— — conducteur	5.30
432	**Trousquin**	4.60
433	— à lame mobile	4.60

GEORGES LUTZ, Vve G. KREMPP, Succr. — BUREAU, 3, RUE DIEU, PARIS, ATELIERS DE CONSTRUCTION, 38, RUE PASCAL.

Outils pour Fabricants de Courroies, Selliers et Bourreliers

404 405 406 407 408 409 410 411 412

G. LUTZ

413 414 414 bis 415 416 417 418

419 420 422

421

423

10 m/m 9 8 7 6 5 4 3 2

2 3 4 5 6 7 8 9 10 m/m

424 G. LUTZ

425 G. LUTZ

426 427 428 429 430 431 432 433

Outils pour Selliers et Bourreliers

Nos			Millimètres	108	135	162	189	216	243	270	297	325
			Nos. . .	4	5	6	7	8	9	10	11	12
434	**Cisaille à main**, droite, noire . .		la pièce	1.90	2.40	2.85	3.35	3.85	4.60	5.85	7.85	8.85
— *a*	— — — polie . .		—	2.15	2.65	3.15	3.65	4.10	4.85	6.10	8.35	9.35
435	— — cintrée, noire . .		—				5.10	5.85	6.60	7 55		
— *a*	— — — polie . .		—				5.40	6.10	6.80	7.80		
436	— — coudée, noire . .						5.10	5.85	6.60	7.55		
— *a*	— — — polie . .		—				5.40	6.10	6.80	7.80		
437	— — à anneaux, noire		—								7.75	8.75

438	**Compas**	Longueur	135m/m	162m/m	189m/m	216m/m
		La pièce	1 »	1.15	1.25	1.40
438 *a*	— à arc de cercle.	—	1.75	2 »	2.25	2.50
439	**Compas fixe**.	Largeur	5 à 10m/m	11 à 16m/m	17 à 21m/m	
		La pièce	1.75	2 »	2.25	

Nos		fr. c.
440	— à rainette	3.80
441	— — 2 pointes	3.80
442	— — oblique	3.80
443	— — à coulisse, à lame de rechange	6.75
444	— — à vis — —	6.75
446	**Rainette** simple.	1.70
447	— de bourrelier	2. »
448	— à compas	2. »
449	**Cornette** à tracer, manche en acajou	1.25
— *a*	— — — ébène ovale	2. »
450	— à jonc — acajou.	2.25
— *a*	— — — ébène ovale	2.50
451	— à quadriller, manche acajou	2.25
— *a*	— — — ébène ovale.	2.50
452	**Brunissoir**	2.30
453	**Griffe** montant simple, sans boîte, 1 molette, petite, moyenne, grande	3.40
454	— — avec — 4 — —	7. »
— *a*	— — — — 4 — moyenne.	7. »
— *b*	— — — — 4 — grande.	7. »
455	— à conducteur — — 4 — petite	13.50
— *a*	— — — — 4 — moyenne	13.50
— *b*	— — — — 4 — grande	13 50
456	— à vis de rappel — — 4 — petite, moyenne, grande.	17.25
457	**Tournevis**, manche à pans	1.70
458	— à embase, manche ébène à pans.	2.10
459	— double — ovale.	2.90
— *a*	— — — à pans	2.90
460	**Pied-de-biche**	1.40
461	**Bride à capote**	3. »
462	**Broche** de carrossier	0.25
463	**Dé à coudre**. . . . . la douzains	1.20

464	**Etui**, 3 tailles		petite	moyenne	grande
		La pièce	» 35	» 40	» 45
465	**Carde** de sellier		petite	grande	fine
		La paire	7 »	8.50	14.50

GEORGES LUTZ, Vve G. KREMPP, Succr. — BUREAU, 3, RUE DIEU, PARIS, ATELIERS DE CONSTRUCTION, 38, RUE PASCAL

Outils pour Selliers et Bourreliers

434 436 465 437 435

438 438A 440 441 442 443 444

439 446 447 448 449 450 451 461

456

458 459 452 453 455 454 457 460

462 463 464

Outils pour Selliers et Bourreliers

Nos		fr. c.
466	**Forme** en bois pour colliers à coins en bois, avec son maillet . . . . la paire.	40 »
— *a*	— — — à vis en fer — — . . . . —	45 »

Nos	Diamètre de la tête en m/m	42	47	52	59	63	73	83	92	100	110
467	**Maillet** en buis . . . la pièce	0.60	0.75	1 »	1.25	1.50	1.75	2.25	3 »	3.50	4 »

Nos		fr. c.
468	**Pince** à coudre, en bois . . . . la pièce.	1.25
— *a*	— — — très forte . . . . —	1.75
— *b*	— — — longue . . . . —	1.75
— *c*	— — — à tenons . . . . —	2 »
— *d*	— — — à talon . . . . —	2.25
— *e*	— — — ronde . . . . —	1.75

Nos			13 m/m à 25 m/m	27 m/m à 37 m/m	40 m/m à 47 m/m
469	**Mandrin** plat, buis	La pièce	1.50	1.75	2 »
— *a*	— — acier	—	3.50	4.75	6 »
470	**Mandrin** bombé, buis	—	1.50	1.75	2 »
— *a*	— — acier	—	3 75	5.25	6.50

Nos		fr. c.
471	**Ciseau** à froid	1.65
472	**Pince** à tendre de selletier	5.80
473	**Pince** à tendre ordinaire	1.75
474	— — fine	5.25
475	— — à marteau	5.25
476	— — forte à bec	8 »
477	**Tournevis** à mantelet	4.75

Nos	Millimètres	108	121	135	148	162	175	189	202	216	243	270
	Nos	4	4 ½	5	5 ½	6	6 ½	7	7 ½	8	9	10
478	**Pinces** coupantes . . . . . . la pièce	1.65	1.90	2.15	2.65	3.15	3.40	4.40	4.90	5.65		
479	**Pinces** à becs ronds . . . . . —	0.70	0.85	1.05	1.20	1.50	1.70	1.90	2.15	2.65		
480	— — plats . . . . —	0.70	0.85	1.05	1 20	1.50	1.70	1.90	2.15	2.65		
481	**Tenailles** 1re qté . . . . —			1.50		1.60		1.75		2 »	2.75	3.50
482	— fines, polies . . . . —					3.25	3.50	3.75				

Nos		fr. c.
483	**Fusil** à affiler	2.40
484	**Crochet** tire-fil	1.70
485	— à serrer	1.70
486	**Repoussoir** petit	1.70
— *a*	— pour bourrelier	2.10
487	— pour bourrelier, bout large	2.10
488	**Passe-billot** droit	3 »
— *a*	— cintré	3 »
489	**Epissoir**	2.10
490	**Rembourroir souffloir**	2.35

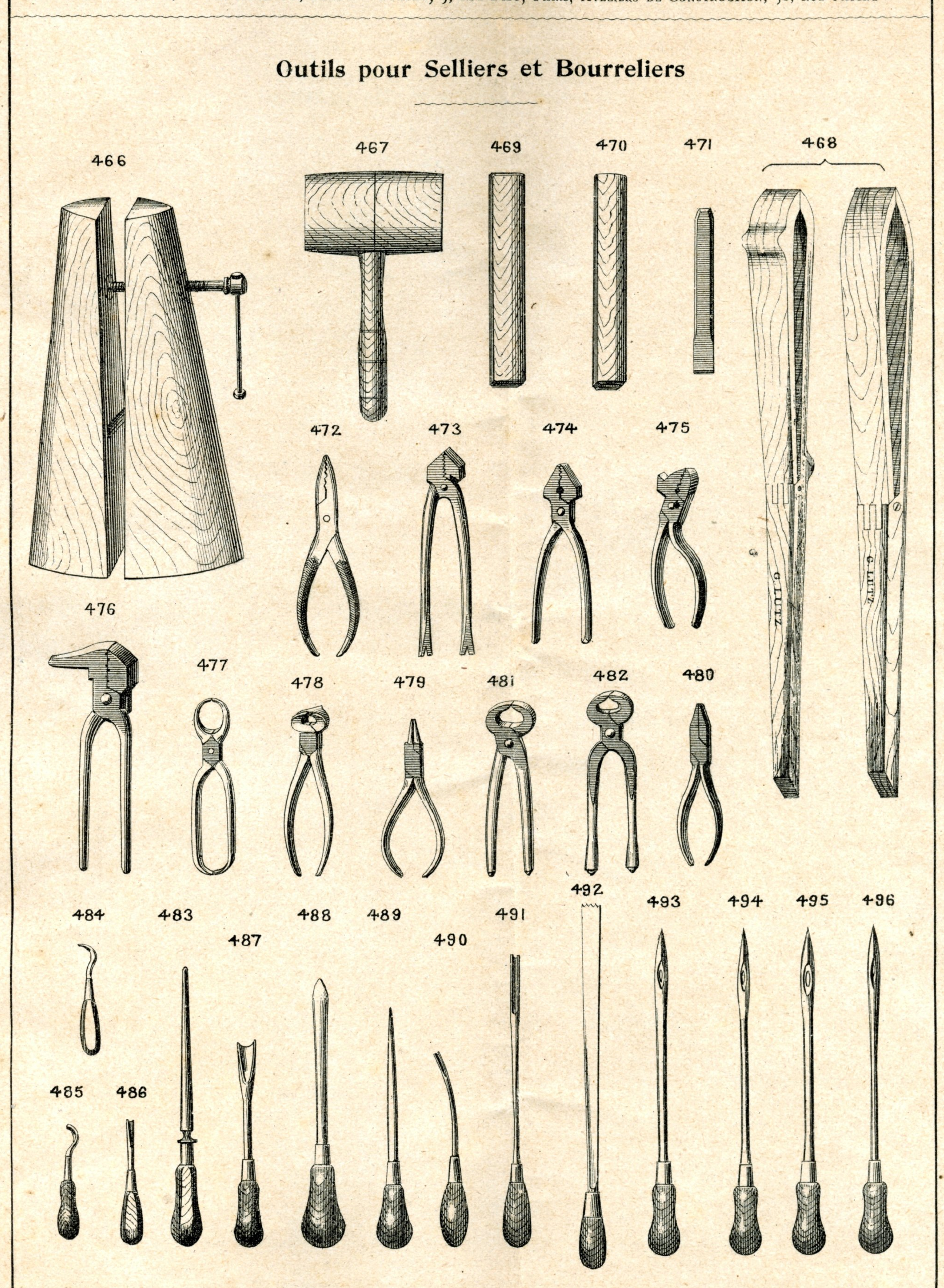
Nos		petite	moyenne	grande
491	— à mamelle, manche ébène, 3 tailles — La pièce.	3 »	3.15	3.40

Nos		fr. c.
492	— à la selle, flexible	3.40

Nos		Grosseur en m/m.	Longueur de lame en c/m.	fr. c.
493	**Passe-corde** rond	6, 6 1/2, 7, 7 1/2, 8.	15, 20, 25, 30	1.70
— *a*	— —	— —	31 et au-dessus	2.40
— *b*	— — sans manche .	6, 6 1/2.	15, 20, 25, 30	1.20
494	— — à embase . . .	8, 9.	15, 20, 25, 30	2.40
— *a*	— — —	—	31 et au-dessus	2.90
495	— olive		15, 20, 25, 30	2.15
— *a*	— —		31 et au-dessus	2.65
496	— — à embase		15, 20, 25, 30	2.90
— *a*	— — —		31 et au-dessus	3.40

Georges LUTZ, Vve G. KREMPP, Succr. — Bureau, 3, rue Dieu, Paris, Ateliers de Construction, 38, rue Pascal

Outils pour Selliers et Bourreliers



Outils pour Selliers et Bourreliers

Nos		fr. c.
497	**Débourroir**	2 »

Nos		65 c/m	55 c/m	45 c/m
498	**Rembourroir** courbe, à côtes . . . la pièce	5.80	4.80	4.30
— *a*	— — olive . . . —	5.80	4.80	4.30

Nos	Longueur en c/m	21	28	42	47	60	70	90	100
499	**Rembourroir** plat . . . la pièce				3.40	4.40	5.40	6.40	7.40
— *a*	— olive . . . —	3 »	3 »	3.15	3.40	4.40	5.40	6.40	7.40
— *b*	— à côtes . . . —	3 »	3 »	3.15	3.40	4.40	5.40	6.40	7.40
— *c*	— fouillie, olive ou à côtes —							6.40	

Nos		fr. c.
500	**Herminette** de bourrelier	6.25
501	**Marteau** de bourrelier à douille	3.40
502	— — manche ébène petit, moyen, gros	3.50
— *a*	— — — corne ou fer — — —	4.10
503	— à la garniture — ébène — — —	3.50
— *a*	— — — corne — — —	4.10
504	— à la selle, manche ébène	3.40
— *a*	— — corne	3.90
505	— — anglaise, manche perpignan	4.10
506	— rivoir à la selle, — —	2.40
507	— — à garnir, tête octogone	2.15
— *a*	— — — — ronde	2.40
— *b*	— — — — carrée	2.15
508	— — de harnacheur	2.15
509	— — mailloche	2.50
510	— — à dégarnir, tête carrée	3 »
— *a*	— — — — ronde	3 »
511	**Couteau** à lanières, pour fouets	10 »
512	**Filière** à pression pour rênes, petit modèle	18 »

Nos	**Compas** à rondelles, à poignée tournante, pour couper jusqu'à	200	400 m/m de diamètre.
513	la pièce	7.50	8.50
— *a*	— — double à poignée tournante . . —	13 »	15 »
514	**Compas** — manche buis ou corne . . . —	6 »	7 »
— *a*	— — sans manche pour vilebrequin . —	6 »	7 »
515	**Compas** — double manche buis ou corne. . —	12 »	14 »
— *a*	— — — sans manche pour vilebrequin —	12 »	14 »

Nos		fr. c.
516	**Renette** manche ébène à virole	3 »
— *a*	— — corne	2.70
516 *b*	**Pierre émeri** pour serpettes et tranchets, ronde	0.35
— *c*	— — — — plate	0.35

Manuel du Bourrelier, sellier et harnacheur. . . . . fr. 3 »

Outils pour Selliers et Bourreliers

505 506
504 507
503 508
502 509
501 510

498
497 499
500 511 512
516
513 514 515

Articles d'Écurie

Nos	Désignation		fr. c.
517	**Feuille** de sauge tranchant à gauche, à droite ou double	la pièce	3. »
518	**Ciseaux** à chair, courbes	la paire	3.25
— *a*	— — droits	—	3. »
519	**Ciseaux** à tondre avec peigne	—	6. »

Nos	Dimensions. .	162m/m	175m/m	189m/m	202m/m	216m/m
520	**Ciseaux** à tondre, première qualité, la paire.	» »	» »	3. »	3.30	3.80
— *a*	— — acier fondu —	» »	» »	2 85	3 15	3.30
521	**Ciseaux** à crins, courbes ou droits, acier fondu	2. »	» »	» »	» »	» »
— *a*	**Ciseaux** à crins, courbes ou droits, première qualité	2.40	2.60	» »	» »	» »
522	**Ciseaux** à toilette, acier fondu.	2 10	2.50	2 70	» »	» »
— *a*	— — première qualité.	2.60	2.80	3.30	» »	» »

Nos	Désignation		
523	**Couteau** de chaleur, lame acier, polie ou bleuie.	Fr. 2 »	
524	**Couteau** — à talon, lame acier, polie ou bleuie.	— 2.35	lame cuivre 2.60
525	**Couteau** — manche plat, lame acier, polie ou bleuie.	— 2.35	— 2.60
526	**Couteau** — — évidé . . . . . . — —	— 2.35	— 2.60
527	**Couteau** — fermant . . . . — —	— 3.35	
528	**Couteau** — à un manche. . . . . . . — —	— 2.35	— 2.60
— *a*	— — — denté . . . . — —	— 3.35	

Nos	Désignation		fr. c.
529	**Aiguilles** à sétons à 3 pièces	la pièce	
530	**Coupe-queue**.	—	5. »
531	**Cure-pied** à anneau. . . poli ou étamé	la douzaine	20 »
532	**Cure-pied** à marteau . . — —	—	10. »
533	**Cure-pied** à manche buis. — —	—	18. »
— *a*	— — rivé, — —	—	8. »
			10. »

Nos	Nombre de bouts		3	4	5	6
534	**Pince** emporte-pièce.	la pièce. .	7.50	8.50	9.50	10.50

Nos	Désignation		fr. c.
535	**Arrache-crins**	la pièce	
536	**Brûle-queue**		3.50
537	**Polissoir** monté sur buffle	—	5. »
— *a*	— non monté	—	1.15
— *b*	— long avec cuir.	—	1. »
538	**Gourmette** à polir	—	1.15
			1.15

Nos	Lames	2	3
539	**Flamme** manche cuivre, la pièce	3 »	3.75
— *a*	— — buffle	3.75	5 »

Nos	Nos . . .	1	2	3	4
540	**Brûloir** long à robinet, la pièce	» »	3 »	3.25	3.50
541	**Brûloir** forme étrille	» »	1.50	1.75	» »
542	**Brûloir** long	1 »	1.50	1.75	2 »
543	**Brûloir** à l'anglaise	» »	1.75	2 »	» »
544	**Brûloir** — à robinet.	» »	3 »	3.25	3.50

Nos	Désignation		fr. c.
545	**Brûloir** à robinet tonneau	la pièce	
546	**Brûloir** à gaz.	—	4. »
547	**Peigne** à tondre, dents ordinaires.	la douzaine	15. »
— *a*	— — — limées et finies	—	8.50
548	**Peigne** à deux usages.	—	13.50
549	**Peigne** à toilette à manche	—	8. »
550	**Peigne** — — fort	—	4. »
551	**Peigne** à crinière, corne, avec manche.	la pièce	6.50
			1.50

Nos		10c/m	11c/m	12c/m	13c/m	14c/m
552	**Peigne** — — la douzaine	3.75	4 »	4.75	5 »	5.50
553	**Peigne** — cuivre. —	8 »	9 »	10 »	» »	» »

Nos	Désignation		fr. c.
554	**Peigne** — corne, 10c/m, 17 dents, dit de poche.	la douzaine	4.80
— *a*	— — — 8c/m, 23 — pour chiens	—	4.80

Georges LUTZ, Vve G. KREMPP, Succr. — Bureau, 3, rue Dieu, Paris. Ateliers de Construction, 38, rue Pascal.

Articles d'Écurie

517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 529 536

527 531

528 528 a.

532 533

530

540

534 543 547 548 549 550

546

542

546 a.

539 552 535 551 554

545 541

553

537

554

533

Aiguilles et Carrelets pour Selliers et Bourreliers

N^os — fr. c.

N^os	Centimètres :	7	10	12	15	17	20	22	25	27	30	32	35	37	40	42	45
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
555	**Aiguilles** à piquer à 2 pointes, la douzaine.	»	1 40	1 50	1 60	1 80	2 »	2 20	2 60	2 70	2 80	3 40	3 50	4 »	4 10	4 50	4 60
556	**Aiguilles** à piquer à 1 pointe. la douzaine.	1 30	1 40	1 50	1 60	1 80	2 »	2 20	2 60	2 70	2 80	3 40	3 50	4 »	4 10	4 50	4 60
557	**Aiguilles** à piquer à 1 pointe, fines . . . . . . la douzaine.	1 30	1 40	1 50	1 60	1 80	2 »	2 20	2 60	2 70	2 80	3 40	3 50	4 »	4 10	4 50	4 60

N^os	Centimètres :	7 10	12 15	17 20	22 25	27 30	32 35
		3 4	5 6	7 8	9 10	11 12	13 14
557 bis	**Aiguilles** à piquer courbes. . . . . . la douz.	1.40	1.60	2 »	2 20	2.50	3 »

N^os	Millimètres :	162	189	216	243	270	297	324
	N^os.	6	7	8	9	10	11	12
558	**Aiguilles** à ranguiller ordinaires, le cent.	6.50	7.50	9. »	12. »	15. »	18. »	21. »

N^os						fr. c.
559	**Aiguilles** à ranguiller en cuivre	longueur de 16 à 35 c/m, la pièce				0.50
560	— — acier forgé.	—	—	—		0.50
561	— — — bout triangulaire .	—	—	—		0.50
562	— — — plates.	—	—	—		0.60
563	— à paille —	—	—	—		0.50

N^os	N^os.	2/A	4/A	6/A	8/A	10/A	12/A
	Longueur en centimètres :	7	8	9	10	12	13
564	**Carrelets** à lame d'épée et triangulaires, le cent.	2. »	2. »	2.50	2.50	3.50	3.50

565 **Carrelets** courbes pour colliers anglais . . . . la pièce 0.50

N^os	N^os	3/0	2/0	1/0	1 à 8
566	**Aiguilles** selliers aux pinces, trou avec gouttière bleue. le mille.	13. »	12. »	11. »	10. »
567	**Aiguilles** selliers aux pinces, sans pointes . . . . —	9. »	8.75	8.50	8 35

568 **Aiguilles** selliers aux pinces, sans pointe, renforcées . . . . le cent. 4 0 : 2.25 : 2/0 : 1.75

569 — au dé, qualité supérieure . . . . de 1 à 10, le mille 8.25

N^os		N^os	0	2/0	3/0	4/0	5 0	6 0
570	**Aiguilles** au dé, fortes	le cent.	1.40	1.40	1.60	1.60	1.75	1.75

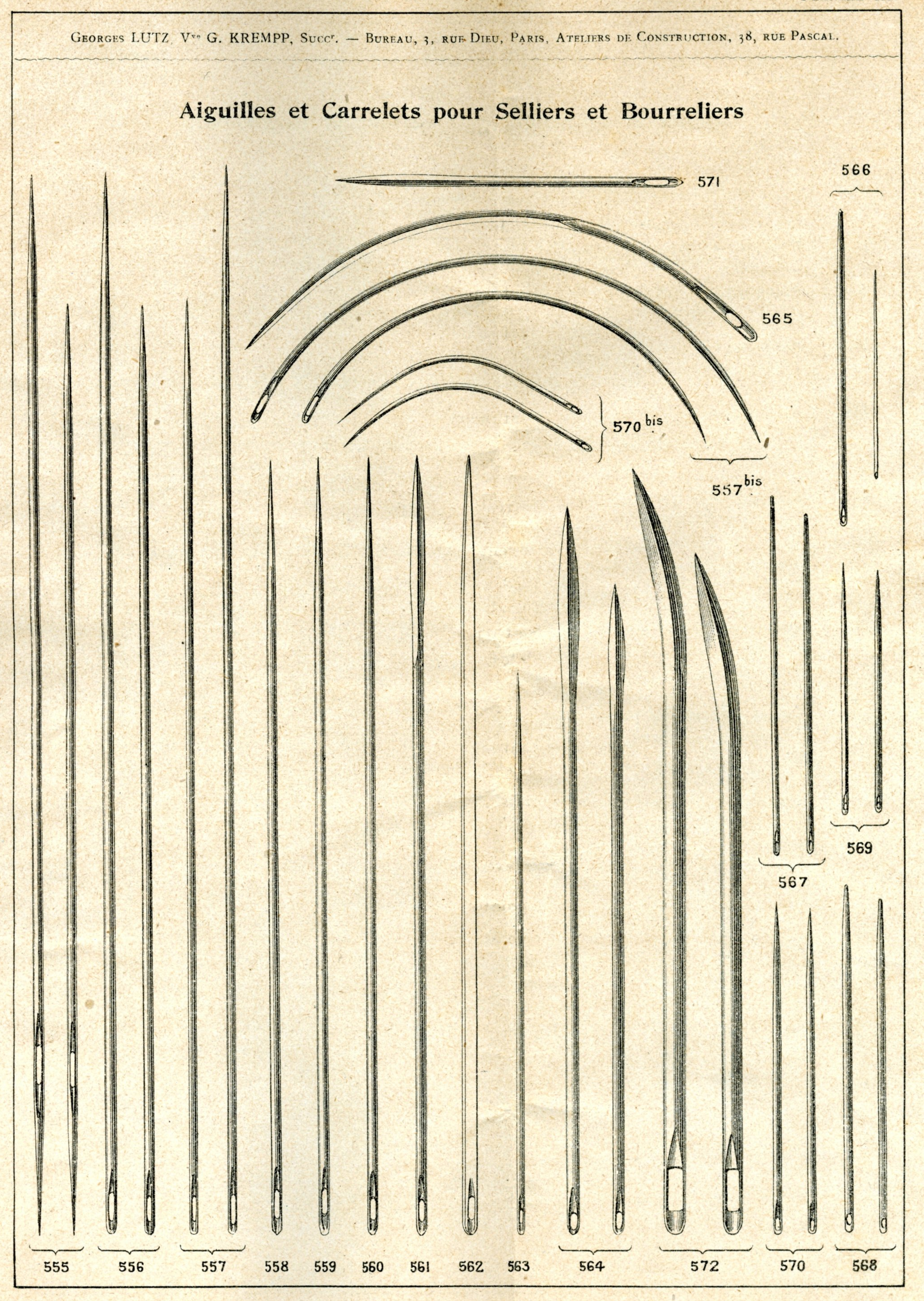
N^os		N^os. . .	4/0 3/0 2/0	0 à 8
570 bis	**Aiguilles** au dé, courbes	le cent.	1.10	0.90

N^os		N^os	1 à 5	0	2/0	3/0	4/0	5/0
571	— de voilier.	le cent.	2 »	2.25	2.50	2.75	3.75	4.75

N^os	N^os.	3	3½	4	4½	5	5½	6	7	8	9
	Millimètres :	81	94	108	121	135	148	162	189	216	243
572	**Aiguilles** d'emballage, le cent.	4.50	6. »	6.50	7.50	8.50	9.50	11.50	14.50	17. »	24. »

GEORGES LUTZ, Vve G. KREMPP, Succr. — BUREAU, 3, RUE DIEU, PARIS, ATELIERS DE CONSTRUCTION, 38, RUE PASCAL.

Aiguilles et Carrelets pour Selliers et Bourreliers



Alènes et Poinçons pour Selliers et Bourreliers

Nos — fr. c.

Nos	Longueur en centimètres	3	4	5	6	7	8	9
573	**Poinçons** à embase carrée, acier forgé à la main . . . . le cent.	5.50	7.50	10.50	12. »	14. »	» »	» »
574	**Poinçons** renforcés à embase ronde, acier forgé à la main . . . . . le cent	17. »	17.50	18. »	18.25	18.50	22. »	23. »

575 **Poinçons** à créter. . . . . le cent. 14 »

Nos	Longueur en centimètres	13 14 15	16 17 18	19 20 21	22 23 24
576	**Alènes** à brédir, sans manche. la pièce	» 35	» 40	» 55	» 70

Nos	Nos	1 2 3	4 5 6	7 8 9 10
	Millimètres	75 70 65	60 55 50	45 40 35 30
577	**Alènes** à lacer, acier forgé à la main, la douz.	1.10	1 »	» 90

Nos	Longueur en centimètres	4 à 8	9 à 12	13 14	15 16	17	18	19 20
578	**Alènes** rondes, acier forgé à la main la d.	1. »	1.50	1.80	2.10	2.75	3.30	4.50

Nos	Nos	8/0 7/0	6/0 5/0 4/0	3/0 2/0 0	1 2 3	4 5 6 7
579	**Alènes** courbes aux pinces, acier forgé à la main, le cent.	9.50	9.25	9. »	8.75	8.50

Nos	Nos	2 3 4	5 6 7 8 9 10	11 12 13	14 15 16 17
580	**Alènes** aux pinces, selliers, acier forgé à la main . . . . le cent.	9.75	9.50	9.25	9. »

Nos	Nos	8/0	7/0	6/0	5/0	4/0	3/0	2/0	0.1
581	**Alènes** aux pinces, selliers, fortes, acier forgé à la main. la douz.	4.50	4. »	3.40	2.75	2.50	2.20	2 »	1.60

GEORGES LUTZ, Vve G. KREMPP, Succr. — BUREAU, 3, RUE DIEU, PARIS, ATELIERS DE CONSTRUCTION, 38, RUE PASCAL.

Alènes et Poinçons pour Selliers et Bourreliers

573

575

574

580

581

577

578

579

576

Outils pour Fabricants de Courroies, Selliers et Bourreliers

Nos			fr. c.
582	**Griffes** à frapper, 2 et 3 dents — tous numéros	la pièce	1. »
583	— — demi-ronde —	selon grandeur	
584	— — emmanchée, à embase —	la pièce	1.50
585	— — cintrée —	la dent	».25
586	— — pour brides anglaise —	—	».25
587	— — de toutes dimensions —	—	».20
588	— — — formes — . . .	selon formes et dimensions.	

Nos	Millimètres	10 à 14	15 à 19	20 à 24	25 à 29	30 à 34	35 à 40
589	**Emporte-pièces** à pont . . . . . . la pièce	7 »	8 »	9 »	12 »	16 »	18 »

Nos	Numéros	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
590	**Fer** à bouts unis.	1 »	1 »	1 »	1.25	1 50	1.75	2 »	2 25	2 50	2.75	3 »	3.25	3 50	3.75	4 »	4.25
591	— à pointes	1.25	1.25	1.25	1 50	1.75	2 »	2 25	2.50	2 75	3 »	3.25	3 50	3.75	4 »	4.25	4.50

Nos			fr. c.
592	**Emporte-pièces** à boutonnières	la pièce	4. »
593	— — avec trou au milieu	—	3.50
594	— — avec fente	—	3.50
595	— — à deux trous	—	4. »
596	— carrés	—	2. »
597	— de toutes formes, manche bois ou fer . . .	prix suivant dimensions	

Nos	Diamètre en m/m	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
	— ronds, manche bois, la pièce	4 50	5 »	6 »	7 »	8 »	8.50	10 »	10.50	11.50	12.50	14 »	15 »

Nos	Largeur en m/m	30	40	50	60	70	80	90
598	— à tapis, dents de 3 m/m . . la pièce	2.80	3.10	3.40	3.60	3.80	4.10	4.30
	— — 4 m/m . . —	3 »	3.30	3.60	3.80	4.10	4.40	4 60
	— — 5 m/m . . —	3.40	3.60	3.80	4.10	4.40	4.60	4.80
	— — 6 m/m . . —	3.60	3.80	4.10	4.40	4.60	4.80	5.10
	— — 7 m/m . . —	3.80	4.10	4.40	4.60	4.80	5.10	5.40

Nos	Diamètre en m/m	14	22	29	37	45	53	60	70
599	**Fers** à cocarde, à dents rondes . . . . la pièce	4.50	5 »	5.75	6 25	6 75	7.25	7.75	8.25
— *a*	— — pointues . . . —	4.25	4.75	5.50	6 »	6.50	7 »	7.50	8 »
— *b*	— à petites arcades. . . —	5.25	5.75	6 25	6.75	7.25	7.75	8 25	8.75
— *c*	— octogones à dents rondes —	4.50	5 »	5.50	6 »	6 50	7 »	7.50	8 »
— *d*	— — unis . . . . . —	3 »	3.50	4.25	4.75	5.50	6 »	6.50	7 »

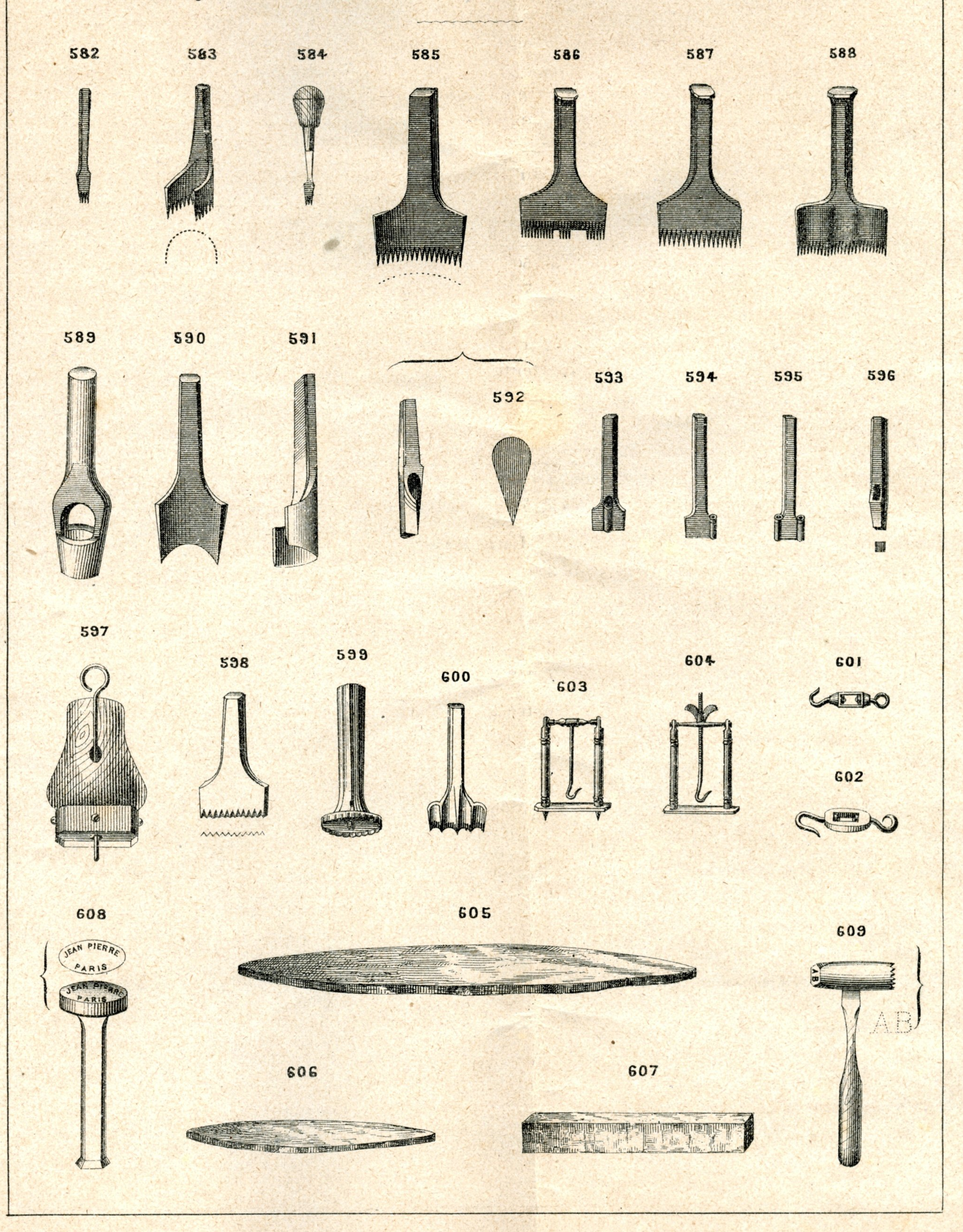
600 **Emporte-pièces** pour festons, de toutes formes. . . . . selon grandeur.

Nos	Diamètre en m/m	12	14	16	18	20
601	**Emerillons** en cuivre . . . . la pièce	2.25	2.75	3.25	4 »	4.50

Nos			fr. c.
602	— en bois	la pièce	».75
603	**Crochets** à tendre	—	4. »
604	— — à vis de rappel	—	5. »
605	**Pierre** à affiler.	—	1. »
606	— — petite, qualité supérieure	—	1. »
607	— à huile	le kilo	4. »
608	**Marques** de toutes formes.	prix suivant grandeur et inscription.	
609	**Marteaux** à 2 lettres, en découpé ou en pointillé		7. »

GEORGES LUTZ, Vve G. KREMPP, Succ^r. — BUREAU, 3, RUE DIEU, PARIS, ATELIERS DE CONSTRUCTION, 38, RUE PASCAL.

Outils pour Fabricants de Courroies, Selliers et Bourreliers



Outils pour Fabricants de Courroies. Selliers et Bourreliers

Nos			fr. c.
610	**Manches** d'alène, en buis, à pans, Nos 1, 2, 3, 4, 5	la douz.	1.80
— a	— — — — 6, extra-gros	—	2.40
611	— — — ovales	—	2.40
612	— — à pistolet, en buis	—	2.40
613	— — à bredir —	—	3. »
614	— — ronde —	—	2.40
615	— de poinçon, en buis	—	2.40
616	**Molettes** pour griffes, petites . . . Nos 8 à 20	la pièce	1. »
617	— — moyennes . . . » 5 à 20	—	1. »
618	— — grandes . . . » 5 à 20	—	1.15
619	— à faux points, petites . . . » 10 à 20	—	1. »
620	— — moyennes . . . » 8 à 20	—	1. »
621	— — grandes . . . » 6 à 20	—	1.15
	Mètre pliant à 10 branches, en buis	la douz.	6. »
	— — à 10 — cuivré	—	6. »
	— — à 5 — en buis	—	7.20
	Mètre-règle en bois verni	la pièce	1.50

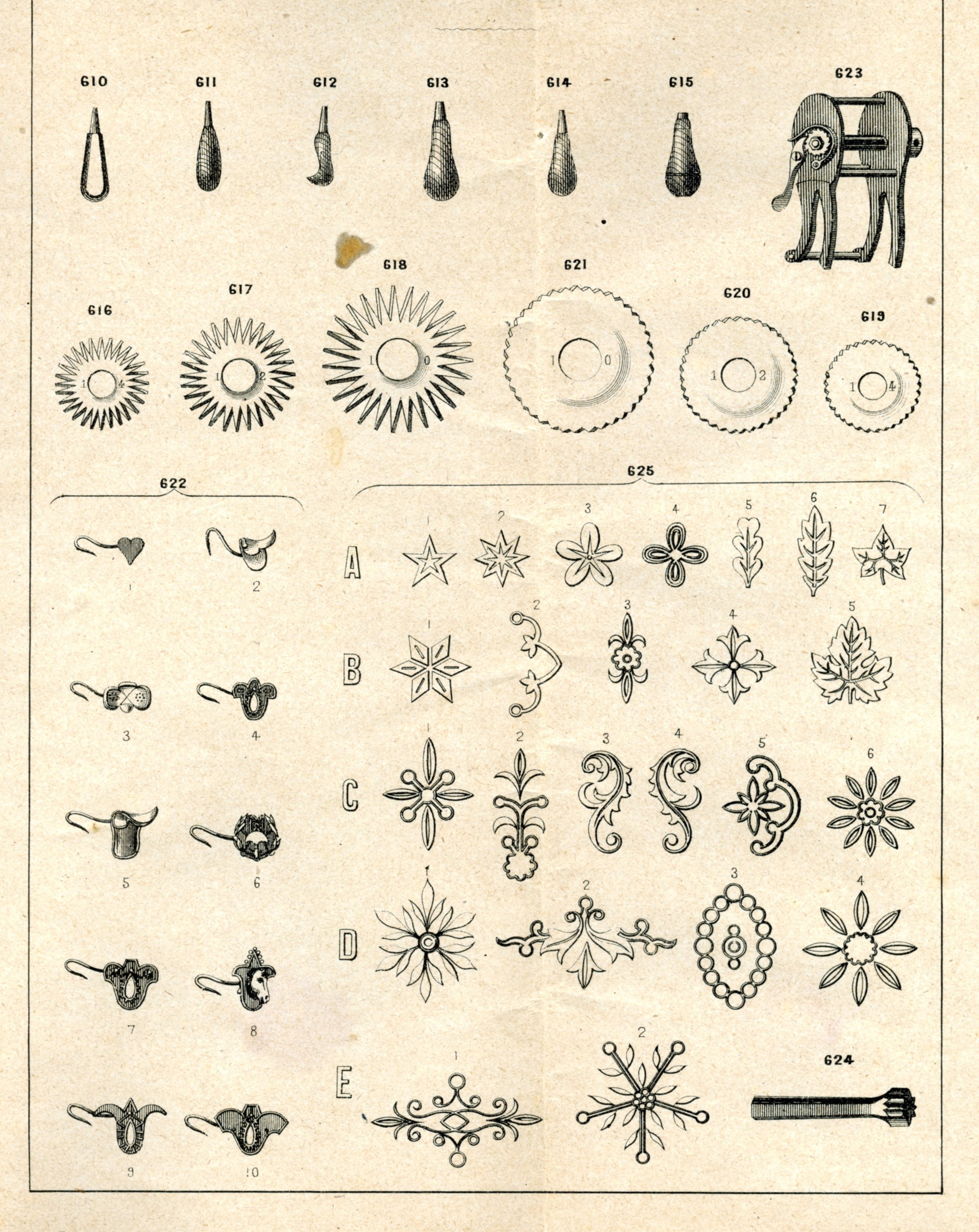
		Numéros	1	2 à 4	5 à 8	9	10
622	**Crochets** de tablier	la douz.	1.80	2.40	4.20	4.80	6 »

623 **Cric** à faux siège . . . . 20. »

		Séries	A	B	C	D	E
624	**Fers** à dessins	la pièce	1.75	2.25	3.25	4 »	4 30

Georges LUTZ, Vve G. KREMPP, Succr. — Bureau, 3, rue Dieu, Paris. Ateliers de Construction, 38, rue Pascal.

Outils pour Fabricants de Courroies. Selliers et Bourreliers




PARIS. IMP. EYMÉOUD, 2, PLACE DU CAIRE


A. EYMÉOUD
IMPRIMEUR
2, PLACE DU
CAIRE, PARIS